

Fiche technique

Poste relevage Aqualift XL 200l Duo, SPF 5500-S3



Informations sur l'article

n° de référence: 11073
Code EAN: 4026092057407
Groupe de prix: 50

Avantages du produit

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergées ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée

Caractéristiques générales

Couleur	noir
Norme	EN 12050-1
Nature des eaux usées	Eaux vannes
Type d'installation	pose hors sol à l'abri du gel
Modèle de poste	Duo

Modeèle

Nature du système	Installation double
Dispositif d'arrêt	sans dispositif d'arrêt
Dispositif anti-retour	intégré
Refoulement	vertical

Dimensions

Poids net	215 kg
Poids brut	235 kg
Dimensions d'emballage, longueur	1650 mm
Dimensions d'emballage, largeur	1150 mm
Dimensions d'emballage, hauteur	890 mm

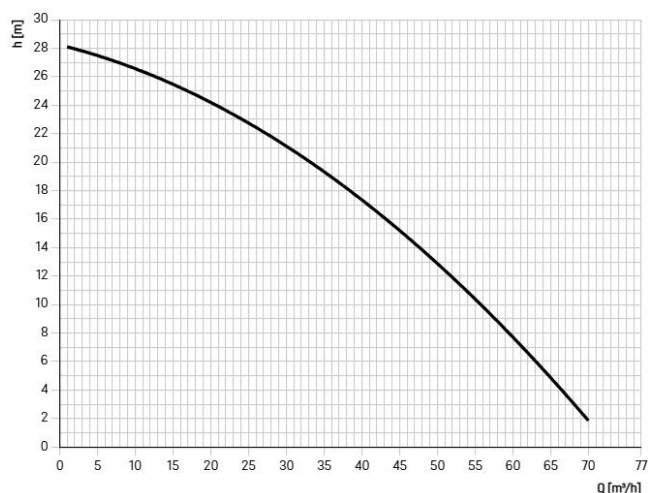
Cuve/Corps de base

Volume de la cuve	200,00 l
-------------------	----------

Aide à l'installation

Pompe	SPF 5500-S3
Nombre de pompes	2
Poids, pompe	38 kg
Type de raccord	Raccordement direct
Classe de protection	I
Classe d'isolation	F
Catégorie de protection de la pompe	IP 68 (3m/48h)
Surveillance de la température	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu)	40 °C
Capacité de refoulement maxi	60 m ³ /h
Hauteur de relevage maxi	28 m
Régime	2800 U/min
Puissance P1	5,7 kW
Puissance P2	4,8 kW
Mode de fonctionnement	S3 - 30 %
Type de câble d'alimentation de la pompe	H07RN8-F 6G, 1 mm ²
Type de rotor	Roue vortex
Passage libre	40 mm
Longueur du câble d'alimentation de la pompe	5 m
Courant nominal	9,1 A

Capacité de relevage



Commande

Gestionnaire	Comfort
Disjoncteur du moteur	oui
Dispositif d'alarme	Tube plongeur
Nature de détection du niveau	Tube plongeur
Type de détection du niveau	pneumatique
Type de protection du gestionnaire	IP 54
Fréquence du réseau	50 Hz
Tension de service	400 V
Type de raccord	Raccordement direct
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire	0 m
Contact sec	oui
Interface GSM	oui
Fonction journal	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes	oui
Pile de sauvegarde	oui
Système d'autodiagnostic (SDS)	oui