Station de relevage Aquapump XL Duo, Basic, AP 501,1900-2350 mm

Informations sur l'article

Numéro d'article: 878721
GTIN: 4026092096734
Groupe de remise: 60

Avantages

- Rehausse réglable en hauteur
- Préconfiguré en usine
- Système de regard LW 600, convient à une pose enterrée

Description

La station de relevage pour eaux usées avec matières fécales est adaptée à une pose enterrée et est équipée d'un dispositif antiretour pour la conduite de refoulement. La cuve en PE résiste aux eaux usées domestiques et comporte un couvercle de protection accessible en composite. La pompe avec roue vortex garantit une fiabilité de fonctionnement optimale. Les fermetures rapides permettent le retrait facile des composants intégrés. Les composants sont prémontés pour un montage final à prévoir sur site. Avec zones de perçage pour l'arrivée, la ventilation et le fourreau pour câbles.

Modèle	
Nature du système:	Installation double
Protection antiretour:	intégré
Caractéristiques générales	
Couleur:	noir
Norme:	EN 12050-1
Nature des eaux usées:	Eaux vannes
Type d'installation:	à l'extérieur des bâtiments – pose enterrée
Modèle de poste:	Duo
Dimensions	
Poids net:	236 kg
Poids brut:	250 kg
Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve:	2000 mm
Profondeur de pose:	1900 - 2350 mm
Longueur:	1260 mm
Largeur:	1220 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	1260 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	1220 mm
Dimensions d’emballage, hauteur:	2350 mm
Cuve/corps de base	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	50
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	63 mm

Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	100 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	90 mm
Volume utile:	200 l

Aide à l'installation	
Type de commande:	AP 501
Nombre de pompes:	2
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles
Courant nominal:	6 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	10 m
Type de protection du gestionnaire:	IP 68
PST:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	6,3 m^3/h
Hauteur de relevage maxi:	12 m
Régime:	2900 U/min
Puissance P1:	1,25 kW
Puissance P2:	0,75 kW
Mode de fonctionnement:	S1
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm^2
Type de rotor:	Roue vortex

Commande	
Gestionnaire:	Comfort
Nature de détection du niveau:	Capteur de pression
Type de détection du niveau:	pneumatique
Type de protection de la sonde:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche d'alimentation 2 pôles
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,45 m
Contact sec:	en option
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Courant nominal:	6 A