

Corps de base Ecoguss DN 50, Sortie latér.



Informations sur l'article

Numéro d'article: 48358

GTIN: 4026092033241

Groupe de remise: 40

Avantages

- Matériau composite haute technologie Ecoguss
- Normes de protection anti-incendie maximales
- Insonorisation scientifiquement prouvé

Description

Le corps de base Ecoguss est utilisé en combinaison avec une réhausse et est équipé d'une cloche anti odeur amovible, un couvercle de protection de chantier est également fourni. La matière composite recyclable Ecoguss répond aux exigences les plus élevées en matière d'isolation acoustique, résiste à la température et est anti corrosion. Il résiste à des températures entre 100 et 400°C. La bride de compression à boulons et vis en acier inoxydable pour pose ou soudure de la membrane d'étanchéité en bitume et bitume de polymérisation et de bandes d'étanchéité en composite et en élastomère. Seules les membranes d'étanchéités testées par le fabricant peuvent être utilisées. Le raccord d'écoulement est adapté au raccordement sur des tuyaux en fonte. Une liaison équipotentielle n'est pas requise.

Modèle

Systeme:	125
Étanchéité sur le corps de base:	Embout de raccordement
Garde d'eau:	50 mm

Caractéristiques générales

Norme:	EN 1253-1
Diamètre nominal (DN):	50
Diamètre extérieur (DA):	58 mm

Dimensions

Poids net:	1,14 kg
Poids brut:	1,3 kg
Diamètre:	135 mm
Hauteur:	132 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	200 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	200 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	175 mm

Cuve/corps de base
Nombre de sortie: 1
Matériau corps de base: Ecoguss
Système: latéral

Caractéristiques fonctionnelles
Dispositif anti-odeur: compris