Kit technologique Aqualift S Compact GTF1200 Mono Tronic

Informations sur l'article

Numéro d'article: 281250-TK
GTIN: 4026092108000
Groupe de remise: 20

Description

À combiner avec un set de construction KESSEL afin de réaliser un poste de relevage Mono pour eaux grises avec pompe GTF1200. Le poste de relevage prêt au raccordement pour eaux usées sans matières fécales est équipé d'une pompe immergée ainsi que d'un dispositif anti-retour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps comprend un compartiment de pompe ouvert. Les fermetures manuelles permettent le démontage facile des composants intégrés. Pour une pose encastrée en dalle, le poste est prémonté pour pose finale sur place. La commande est effectuée par un gestionnaire convivial, qui peut être connecté en option à la gestion du bâtiment via un contact sec ou qui peut transmettre des messages d'alarme et de défauts via une interface GSM. Kit technologique KESSEL composé de :

- pompe avec roue vortex assurant une sécurité opérationnelle maximale - gestionnaire Comfort 230V - sonde d'alarme optique - détection par capteur de pression

Modèle	
Nature du système:	Installation individuelle
Cadre, largeur:	Gestionnaire
Dimensions	
Poids net:	14,8 kg
Poids brut:	14,8 kg
Dimensions d'emballage, longueur:	420 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	420 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	340 mm
Aide à l'installation	
Type de commande:	GTF 1200
Nombre de pompes:	1

Poids:	10 kg
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Courant nominal:	6,2 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Système d'autodiagnostic (SDS):	I
Classe d'isolation:	F
Type de protection du gestionnaire:	IP 68 (3 m)
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Resistance à l'eau chaude pendant une courte durée (2 min):	80 °C
Capacité de refoulement maxi:	15,5 m^3/h
Hauteur de relevage maxi:	9 m
Régime:	2650 U/min
Puissance P1:	1,4 kW
Puissance P2:	0,84 kW
Mode de fonctionnement:	S1
Fusible requis (protection de ligne):	C 16 A
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 3G, 1,5 mm^2
Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	30 mm

Commande	
Gestionnaire:	Comfort
Fonction du gestionnaire:	avec message d'alarme
Disjoncteur du moteur:	oui
Dispositif d'alarme:	Sonde optique
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Type de détection du niveau:	pneumatique
Type de protection de la sonde:	IP 54
Fréquence du réseau:	50 Hz
Tension de service:	230 V
Type de raccord:	Fiche avec détrompeur
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire:	1,4 m
Contact sec:	en option
Interface GSM:	oui
Port USB:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Variante d'alarme:	message sonore et visuel
Courant nominal:	6,2 A