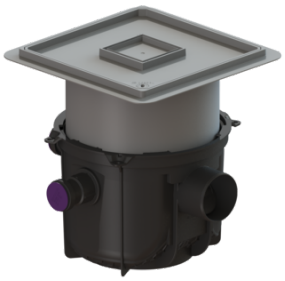
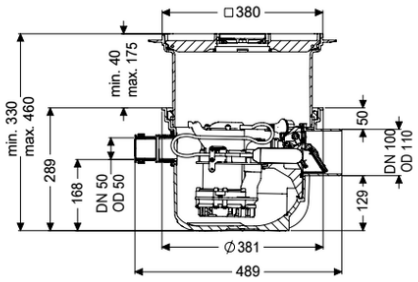
# Cl. anti-ret. av. pompe Pumpfix S DN 100, avec couvercle carrelable






## Informations sur l'article

Numéro d'article: 280451X
GTIN: 4026092085523
Groupe de remise: 10

## Avantages

- Refoule sous pression en toute fiabilité
- Pompe fonctionnant en continu avec roue vortex pour une sécurité de fonctionnement maximale
- Poste approprié à la pose dans du béton étanche

## Description

Le clapet antiretour avec pompe pour eaux usées sans matières fécales est équipé de deux clapets antiretours mécaniques qui se ferment automatiquement en cas de reflux.
En l'état normal, l'écoulement se fait gravitairement jusqu'à la canalisation.
L'écoulement pendant la phase de montée en charge se fait via la pompe intégrée qui refoule sous pression dans la canalisation des eaux d'égout.

- Avec rehausse télescopique pour adaptation de la hauteur et du niveau, avec siphon de sol intégré
- Poste approprié à la pose dans du béton étanche, étanchéité aux eaux souterraines de 3 m
- Protection antiretour selon EN 13564 type 5
- Avec manchon de raccordements DN 50 pour l'arrivée et le fourreau pour câbles
- Pompe à fonctionnement continu avec roue vortex pour une fiabilité de fonctionnement optimale
- Avec interrupteur à flotteur pour la détection du niveau

| | |
|---|---|
| Modèle | |
| Remarque concernant la profondeur de pose: | Poste approprié à la pose dans du béton étanche |
| Débit (l/s) avec débordement de 20 mm: | 1,6 |
| Clapets anti-retour mécaniques: | 2 |
| Montage du poste: | béton étanche |

| | |
|---|---|
| **Caractéristiques générales** | |
| Norme: | EN 13564 |
| Diamètre nominal (DN): | 100 |
| Diamètre extérieur (DA): | 110 mm |
| Nature des eaux usées: | Eaux grises |
| État à la livraison: | prêt au raccordement |
| Protection anti-retour: | Type 5 |
| **Dimensions** | |
| Poids net: | 10,8 kg |
| Poids brut: | 12,1 kg |
| Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve: | 3000 mm |
| Dimensions d'encastrement, largeur: | 600 mm |
| Dimensions d'encastrement, longueur: | 600 mm |
| Profondeur de pose: | 330 - 460 mm |
| Longueur: | 485 mm |
| Largeur: | 380 mm |
| Dimensions d'emballage, longueur: | 445 mm |
| Dimensions d'emballage, largeur: | 445 mm |
| Dimensions d'emballage, hauteur: | 466 mm |
| **Cuve/corps de base** | |
| Diamètre de fourreau pour câbles (DN): | 50 |
| Diamètre nominal de l'arrivée (DN): | 50 mm |
| **Caractéristiques fonctionnelles** | |
| Type de couvercle: | Couvercle carrelable |
| Matériau du couvercle de recouvrement: | Composite |
| Couleur du couvercle: | au choix |
| Largeur du couvercle: | 366 mm |
| Longueur du couvercle: | 366 mm |
| Couvercle de protection avec siphon: | oui |
| Verrouillage du couvercle: | Lock & Lift |
| Classe de charge: | K 3 (EN 1253-1) |
| Cadre, longueur: | 380 mm |
| Matériau du cadre: | 380 mm |
| Hauteur maxi du revêtement: | 16 mm |
| Forme rehausse: | polygonale |
| **Aide à l'installation** | |
| Type de commande: | GTF 500 |
| Nombre de pompes: | 1 |
| Poids: | 6 kg |
| Type de raccord: | Fiche d'alimentation 2 pôles |
| Courant nominal: | 2,7 A |
| Longueur du câble d'alimentation de la pompe: | 5 m |
| Système d'autodiagnostic (SDS): | I |
| Classe d'isolation: | F |

| | |
|---|---|
| Facteur de puissance Cos phi: | 0,91 |
| Type de protection du gestionnaire: | IP 68 |
| PST: | intégré |
| Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu): | 40 °C |
| Hauteur de relevage maxi: | 8 m |
| Régime: | 2800 U/min |
| Puissance P1: | 600 kW |
| Puissance P2: | 360 kW |
| Mode de fonctionnement: | S1 |
| Fusible requis (protection de ligne): | C 16 A |
| Type de câble d'alimentation de la pompe: | H07RN-F 3G, 1,5 mm² |
| Type de rotor: | Roue vortex |

| | |
|---|---|
| Commande | |
| Fréquence du réseau: | 50 Hz |
| Tension de service: | 230 V |
| Type de raccord: | Fiche d'alimentation 2 pôles |
| Courant nominal: | 2,7 A |