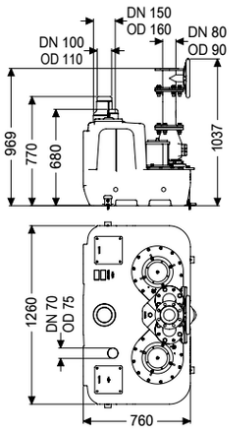
Poste relevage Aqualift F XL 300l Duo, SPF 4500-S1, Vanne en fonte



Informations sur l'article

Numéro d'article: 11124
GTIN: 4026092057919
Groupe de remise: 50

Avantages

- Différentes catégories de puissance disponibles
- Capteur de pression pour une détection pneumatique fiable du niveau
- Grande fiabilité de fonctionnement grâce au gestionnaire intelligent (Duo)

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une ou deux pompes immergée ainsi que d'un dispositif antiretour. La cuve en composite (PE) résistante dans le temps offre différentes possibilités de raccordement et comporte une trappe d'accès vissée

Modèle	
Nature du système:	Installation double
Dispositif d'arrêt:	Dispositif d'arrêt en fonte
Cornière de maintien contre les poussées verticales:	oui
Insonorisation contrôlée conformément au rapport de contrôle:	oui
Cadre, largeur:	Gestionnaire
Protection antiretour:	intégré
Refoulement:	vertical
Caractéristiques générales	
Couleur:	noir
Norme:	EN 12050-1
Nature des eaux usées:	Eaux vannes
Type d'installation:	à l'intérieur du bâtiment – pose hors sol à l'abri du gel

État à la livraison:	Prêt au raccordement (raccordement des composants électriques et pièces de jonction à prévoir sur site
Modèle de poste:	Duo

Dimensions	
Poids net:	212 kg
Poids brut:	232 kg
Longueur:	1260 mm
Largeur:	889 mm
Hauteur:	1042 mm
Dimensions d'emballage, longueur:	1650 mm
Dimensions d'emballage, largeur:	1150 mm
Dimensions d'emballage, hauteur:	890 mm

Cuve/corps de base	
Diamètre nominal de refoulement (DN):	80
Diamètre extérieur (DA) de refoulement:	90 mm
Raccord pour la pompe manuelle à membrane (DN):	32
Raccord de purge d'air (DN):	70
Nombre d'arrivée:	200 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	110 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN):	100 mm
Type d'arrivée:	1
Volume utile:	175 l
Volume de la cuve:	300 l

Aide à l'installation	
Type de commande:	SPF 4500
Nombre de pompes:	2
Poids:	31 kg
Type de raccord:	Raccordement direct
Courant nominal:	7,5 A
Longueur du câble d'alimentation de la pompe:	5 m
Système d'autodiagnostic (SDS):	I
Classe d'isolation:	F
Facteur de puissance Cos phi:	0,88
Type de protection du gestionnaire:	IP 68 (3 m/48h)
PST:	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu):	40 °C
Capacité de refoulement maxi:	55 m^3/h
Hauteur de relevage maxi:	20 m
Régime:	2850 U/min
Puissance P1:	4,2 kW
Puissance P2:	3,5 kW
Mode de fonctionnement:	S1
Fusible requis (protection de ligne):	3 x C 25 A
Type de câble d'alimentation de la pompe:	H07RN-F 7G, 1,5 mm^2

Type de rotor:	Roue vortex
Passage libre:	40 mm

Commande

Gestionnaire:	Comfort
Disjoncteur du moteur:	oui
Dispositif d'alarme:	Tube plongeur
Nature de détection du niveau:	Tube plongeur
Type de détection du niveau:	pneumatique
Type de protection de la sonde:	IP 54
Tension de service:	400 V
Type de raccord:	Raccordement direct
Contact sec:	oui
Interface GSM:	oui
Fonction journal:	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes:	oui
Pile de sauvegarde:	oui
Système d'autodiagnostic (SDS):	oui
Courant nominal:	7,5 A